

## Contrachapado estratificado

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Panel autoportante

Principales utilizaciones : furgones, cajas móviles

### COMPOSICIÓN

Cara exterior :	Gelcoat	
	Velos de vidrio	
	Resina poliéster	
	Fibra de vidrio	
Parte central :	Contrachapado de calidad exterior encolado WBP	
Cara interior :	Fibra de vidrio	
	Resina poliéster	
	Gelcoat	

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS\*

ESPESOR	PESO kg/m <sup>2</sup>
6 mm	6,5
11 mm	9,5
14 mm	11,2
17 mm	12,8
20 mm	14,8
24 mm	17,0

### CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS EN FLEXIÓN

Resistencia rotura	700 daN/cm <sup>2</sup> (+/-8%)
Módulo de elasticidad	76000 daN/cm <sup>2</sup> (+/-15%)

Tolerancia peso	+/-8%
Tolerancia espesor	+0,5/-1 mm

\* valores medios



Los valores que posee esta ficha técnica corresponden a los resultados obtenidos en laboratorio. Se dan a título indicativo, no son contractuales y pueden modificarse sin previo aviso.

### DIMENSIONES

Anchura estándar : 2440-2600-2800 mm (máximo)  
 Longitud : sin restricción  
 Puesta en formato en la mesa de corte (tolerancia +/- 3 mm)  
 Facturación : anchura estándar x longitud entregada  
**Opción :** estructura reforzada con tejido de vidrio en ambas caras

### NOTAS

Gelcoat 2 caras, calidad alimentaria  
 La cara interior se identifica mediante un marcado en el extremo del panel  
 Cara exterior tratada con anti-UV, color RAL 9010  
 Otros colores por encargo